



MUNICÍPIO DE OLHÃO

CÓDIGO POSTAL 8700-952

AVISO

---- Nos termos e para efeitos do n.º5 do artigo 7.º do Decreto-Lei n.º555/99 de 16 de Dezembro, alterado e republicado pelo Decreto-Lei n.º136/2014 de 9 de Setembro, e deliberação da Câmara Municipal tomada em reunião ordinária, realizada em 9 de Setembro de 2015, torna-se público que pelo prazo de 10 dias (úteis) a contar da publicação do presente aviso nos locais de costume, site do Município e Jornal local, decorre o período de discussão pública com vista à aprovação de alteração do Loteamento Municipal no Sítio de Brancanes, Freguesia e Município de Olhão, promovido pela Câmara Municipal de Olhão, com o processo n.º43542-A. O referido prazo começa a decorrer na data da ultima publicação-----

---- O projeto em questão e respetivas informações encontram-se disponíveis para consulta na Secção de Obras Particulares da Divisão de Gestão Urbanística e Ambiente, nos dias úteis das 10 h às 16 h.-----

Olhão, 18 de Setembro de 2015

O Presidente,

(António Miguel Ventura Pina)